



Croce Rossa Italiana

## DELIBERA DEL CONSIGLIO DIRETTIVO N. 10 DEL 1 AGOSTO 2021

### APPROVAZIONE ALBO SOCI DEL COMITATO CRI DI MONTEROTONDO ODV AL 5 LUGLIO 2021

Il giorno 1 agosto 2021, nella sede del Comitato C.R.I. di Monterotondo ODV, il Consiglio Direttivo del Comitato della Croce Rossa Italiana di Monterotondo ODV, regolarmente costituito, composto dai Signori:

CARICA	NOMINATIVO	PRESENTE	ASSENTE
Presidente	Fabiola Corbelli	X	
Vicepresidente	Giordano Ciccarelli	X	
Consigliere	Fabrizio Lizambri	X	
Consigliere	Lucia Marasco	X	
Consigliere giovane	Giulia Albani Rocchetti	X	

**VISTO** il Decreto Legislativo 28 settembre 2012, n. 178 di riorganizzazione dell'Associazione Italiana della Croce Rossa, a norma dell'art. 2 della Legge 04 novembre 2010, n. 183;

**VISTO** l'Atto Costitutivo dell'Associazione della Croce Rossa Italiana repertorio n. 3132, raccolta n. 2134 del 29 dicembre 2015, registrato a Roma con n. 50 in data 04 gennaio 2016;

Co

**VISTO** lo Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana, allegato all'Atto Costitutivo;

**ATTESO** che, con Delibera n. 96 del 27 settembre 2020, il Consiglio Direttivo Nazionale ha deliberato la costituzione del Comitato C.R.I. di Monterotondo OdV;

**VISTO** lo Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana – Comitato di Monterotondo OdV, repertorio n. 1485, raccolta n. 1190, registrato a Roma con n. 23673 serie 1T in data 15 ottobre 2020;

**ATTESO** che l'Ufficio Elettorale del Comitato Regionale CRI del Lazio, con atto prot. n. 2021/04138/CR/I del 22/04/2021 ha convalidato le elezioni del Presidente e Consiglieri del Comitato CRI di Monterotondo OdV ed ha proclamato eletti gli stessi nelle rispettive cariche;

**VISTA** la Delibera del 23 settembre 2016 del Consiglio Nazionale della Croce Rossa Italiana, con cui è stato approvato il "Regolamento sull'organizzazione, le attività, la formazione e l'ordinamento dei Volontari" e ss.mm.ii.;

**VISTO** l'art. 7 del "Regolamento sull'organizzazione, le attività, la formazione e l'ordinamento dei Volontari" e ss.mm.ii.;

**VISTA** la nota prot. n. 127/I del 01/07/2021 con la quale il Presidente ha comunicato al Volontario Stefano Tonetto l'inattività per tre mesi, così come previsto dall'art. 7 del sopracitato Regolamento, comunicando la necessità entro 30 giorni di rettificare il proprio status di inattività;

**VISTA** la nota prot. n. 128/I del 01/07/2021 con la quale il Presidente ha comunicato alla Volontaria Valeria Tonetto l'inattività per tre mesi, così come previsto dall'art. 7 del sopracitato Regolamento, comunicando la necessità entro 30 giorni di rettificare il proprio status di inattività;

**VISTA** la nota prot. n. 129/I del 01/07/2021 con la quale il Presidente ha comunicato alla Volontaria Charlotte Tiano l'inattività per tre mesi, così come previsto dall'art. 7 del sopracitato Regolamento, comunicando la necessità entro 30 giorni di rettificare il proprio status di inattività;



Croce Rossa Italiana

**ATTESO** che, alla data del 31/07/2021, a seguito di verifica tramite il gestionale Gaia, non risulta rettificato lo stato di inattività dei Volontari Stefano Tonetto, Valeria Tonetto e Charlotte Tiano;

**RITENUTO OPPORTUNO**, pertanto, procedere con la disposizione della perdita dei requisiti di permanenza nello Status di Socio Cri dei Volontari Stefano Tonetto, Valeria Tonetto e Charlotte Tiano, ai sensi dell'art. 7 del "Regolamento sull'organizzazione, le attività, la formazione e l'ordinamento dei Volontari" e ss.mm.ii.;

**VISTA** la nota prot. n. 136/E del 06/07/2021 con la quale la Volontaria Amaya Amendola ha richiesto il trasferimento dal Comitato Cri Sabina Romana OdV;

**VISTA** la nota prot. n. 148/I del 29/07/2021 con la quale la Volontaria Roxana Guguiian ha notificato le sue dimissioni personali dall'Associazione;

**VISTA** la nota prot. n. 149/I del 29/07/2021 con la quale il Volontario Stefano Salvatelli ha notificato le sue dimissioni personali dall'Associazione;

**RITENUTO OPPORTUNO**, pertanto, di dover prendere atto dei trasferimenti e delle dimissioni sopra riportate;

#### DETERMINA

1. Di dare atto che le premesse costituiscono parte integrante del presente atto.
2. Di disporre la perdita dei requisiti di permanenza nello Status di Socio Cri dei Volontari Stefano Tonetto, Valeria Tonetto e Charlotte Tiano, ai sensi dell'art. 7 del "Regolamento sull'organizzazione, le attività, la formazione e l'ordinamento dei Volontari" e ss.mm.ii.
3. Di prendere atto del trasferimento in entrata della Volontaria Amaya Amendola.
4. Di prendere atto delle dimissioni dei Volontari Roxana Guguiian e Stefano Salvatelli.
5. Di dare atto che il presente provvedimento sarà trasmesso al Responsabile dell'Ufficio Soci del Comitato per gli adempimenti di competenza.
6. Di dare atto che il Presente Provvedimento sarà pubblicato all'Albo del Comitato e sul sito internet del Comitato entro il quindicesimo giorno successivo alla sua adozione e rimarrà pubblicato, fatti salvi i diritti di riservatezza, ai sensi del vigente Regolamento sulla Trasparenza.

Monterotondo, 01/08/2021.

**IL PRESIDENTE FABIOLA CORBELLI**

**IL VICEPRESIDENTE GIORDANO CICCARELLI**

**IL CONSIGLIERE FABRIZIO LIZAMBRI**

**IL CONSIGLIERE LUCIA MARASCO**

**IL CONSIGLIERE GIOVANE GIULIA ALBANI ROCCHETTI**



*Fabiola Corbelli*  
*Giordano Ciccarelli*  
*Fabrizio Lizambri*  
*Lucia Marasco*  
*Giulia Albani Rocchetti*

**Un'Italia  
che aiuta**